

BONNES PRATIQUES DE FABRICATION ET CONTRÔLE QUALITÉ

DOCUMENT BPF 3.0

CONFECTION DE TISANES



« PRODUCT IS A PROCESS »

Avant de lire ce document, il faut se référer au Document BPF 1.0 – Hygiène et propreté,
puis le Document BPF 2.1 – De la culture au séchage.

1) CONDITIONNEMENT ET ÉTIQUETAGE POUR TISANES

- Travailler sur une surface propre, recouverte de papier ménage ou d'un drap propre (propre signifie qui vient d'être lavé et qui vient d'être disposé sur la surface de travail).
- Les récipients et ustensiles doivent exclusivement être réservés au conditionnement des plantes.
- Entre chaque plante, le matériel doit être lavé à l'eau et au savon et séché immédiatement avec une serviette propre, du papier ménage ou à l'air libre.
- Conditionner le matériel végétal séché dans des sachets. Le matériel végétal peut être coupé au préalable si désiré.

Les sachets de tisanes doivent comporter les indications suivantes sur l'étiquette :

1. Nom de la préparation / plante
2. Quantité
3. Numéro de lot
4. Date de collecte et date d'expiration
5. Mode d'emploi (infusion, décoction, quantité par tasse, etc..)

2) CONTRÔLE QUALITÉ SELON LA PHARMACOPÉE US (À FAIRE FAIRE SEULEMENT POUR LE PREMIER LOT; CF DOCUMENT BPF-O-APPLICATION)

1. Teneur en pesticides
2. Aflatoxines
3. Teneur en métaux lourds
4. Contamination microbienne

Document rédigé par: D^r Anne-Laure Cavin
Fondation Antenna – Genève, Suisse

et révisé par: D^r MD PhD Bertrand Graz
Fondation Antenna – Genève, Suisse

D^r Assane Diop ElHadji
Sciences Pharmaceutiques
Université de Genève, Suisse

M. Alain Piton, ALP Quality Systems
Biot, France

RÉFÉRENCES

- Good Manufacturing Practices for Herbal Medicines
<http://apps.who.int/medicinedocs/documents/s14215e/s14215e.pdf>
- Good Manufacturing Practices for Pharmaceutical products: main principles
<http://apps.who.int/medicinedocs/documents/s21467en/s21467en.pdf>